



江苏省模具行业协会会刊



江苏模具工业

JIANGSU DIE & MOULD INDUSTRY

1

2025

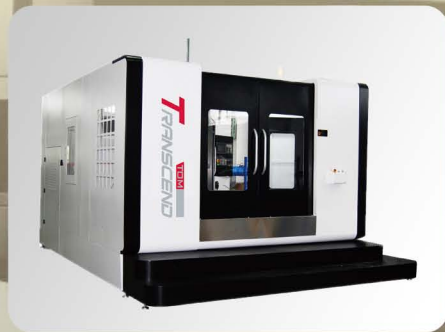
总第78期

常州创胜特尔数控机床设备有限公司

常州创胜特尔数控机床设备有限公司成立于2003年，致力于中国高端装备机器人智能化加工单元及AI工厂自动化的集成制造以及立式、卧式、龙门式加工中心、钻削中心等各类数控机床设备的研发、生产、销售、服务。系“国家级专精特新小巨人企业”、“国家高新技术企业”、“江苏省智能机床组合制造单元工程技术研究中心”，同时是“江苏省数控机床工程技术研究开发中心”依托单位，2024年市级“智改数转网联”服务商。自主研发的“五轴联动立式加工中心”获得国家科学技术委员会鉴定，并获江苏省科技进步二等奖。“五轴联动数控展成电解磨削技术及推广应用”，获得2021年度江苏省科学技术三等奖和2018年度中国商业联合会科学技术三等奖。产品广泛服务于航天、航空、军工、汽车零部件和教育等系统。

公司团队100%由专业技术人员组成，其中管理层和技术骨干均由数控领域内集数十年以上经验的资深人士组成。与各院校保持着良好的“产、学、研”合作，系常州大学“江苏省研究生工作站”，常州机电职业技术学院“校中厂”。2020年，公司入选“江苏省产教融合型企业入库培育名单”。近年来通过公司的平台培养出多名全国大赛冠军、江苏省技能状元大赛状元，由江苏省人民政府授予“高技能人才摇篮奖”。

产品远销欧洲、美国、非洲，并在华中、华东、华南、东北、西北全国各大区域设有专业代理。放眼未来，我们朝气蓬勃，踌躇满志，创胜特尔人将以诚信为本，技术为先，为广大中小企业奉献钻石般品质的产品与服务。



内部刊物 免费交流

主办单位：江苏省模具行业协会

协办单位：常州机电职业技术学院

联办单位：（排名不分先后）

南京市模具工业协会

苏州市模具行业协会

无锡市模具行业协会

常州市模具工业协会

昆山市模具工业协会

盐城市模具工业协会

扬州市模具工业协会

南通市模具行业协会

徐州市模具工业协会

编委会名誉主任：徐王全 曹曙峰

编委会主任：周芝福 副主任：曹根基

编委会委员：（以姓氏笔划为序）

孔 啸 王志立 王禄华 毛晴伟 方 翔

任建伟 吴正勇 吴 悦 易良平 倪金炉

郑新平 郑 宁 侍贤君 周福亮 范 玉

骆安君 郭光宜 高国杰 贾玉平 夏 辉

黄振荣 黄文波 蔡磊明

责任编辑：邓卫国

《江苏模具工业》编辑部

地址：常州市武进区鸣新中路 26 号

常州机电职业技术学院内

邮编：213164

电话 / 传真：0519-86331222

E-mail: 3550333021@qq.com

Http://www.jsdmia.com

目 录 CONTENTS

● 行业活动

昆山市模具工业协会六届三次会员大会暨 2024 年度盛典成功举办…2

星宇股份连续十三年荣获常州市“工业五星企业”称号……………3

星宇股份闪耀 ALE，以智能车灯引领创新潮流……………4

星宇股份荣获一汽红旗“合作成就奖”“绿色突破奖”

和一汽奔腾“新奔腾·金骏奖”……………5

无锡微研股份有限公司参加美国制冷展 AHR EXPO 2025……………6

无锡微研股份有限公司技能大师卢其欢喜获两项荣誉……………7

“智领未来，赋能制造”

—无锡冲压行业智能化发展主题沙龙成功举行……………8

常州机电学院获

2024 年度常州科教城科技成果重大贡献奖等荣誉称号……………9

2023—2025 年度“精模奖”认定继续在 DMC2025 期间开展的通知…10

2025 年第二十四届中国国际模具展览江苏模协组团参展信息……………12

● 技术园地

嵌件注塑工艺制件 失效案例探讨……………13

● 信息传递

2025 年工信部奖励与补贴政策全解析……………15

2025 企业申报国家发改委奖励扶持政策指导策略……………17

国家科技部奖励及补贴政策全解析……………19

工业和信息化部 财政部 海关总署 国家税务总局 国家能源局

关于调整重大技术装备进口税收政策有关目录的通知……………21

江苏省工业和信息化厅关于印发江苏省专精特新企业上市

培育三年行动方案（2025—2027）的通知……………22

江苏省制造业创新中心建设工作指南（2025 年版）……………24

江苏加快打造具有全球影响力的产业科技创新中心……………27

江苏省加快推进新能源产业集群高质量发展行动方案……………28

● 企业宣传

常州创胜特尔数控机床设备有限公司……………封面

《江苏模具工业》杂志……………封底



昆山市模具工业协会六届三次会员大会暨 2024 年度盛典成功举办，共绘模具行业新蓝图

2025 年 1 月 9 日下午，昆山市模具工业协会六届三次会员大会暨 2024 年度盛典在昆山皇冠国际会展酒店盛大举行，来自昆山模具行业的众多精英齐聚一堂，共襄盛举，为行业发展谋新篇、启新程。

回顾展望，锚定前行方向

会议伊始，昆山市模具工业协会会长倪金炉首先对 2024 年度协会的工作进行了全面且细致的汇报，并明确阐述了 2025 年的工作要点。这让参会人员清晰地了解到协会过去一年在服务会员、推动行业交流合作、助力企业发展等方面所做出的努力以及取得的成绩，同时也对未来的工作方向有了清晰的认知。

财务透明，保障稳健根基

紧接着，昆山市模具工业协会监事李强作了 2024 年度财务报告，让会员们对协会的财务状况有了清晰的了解，且昆山模协 2024 年度的财务已经通过江苏金陵会计事务所苏州分所的审计。体现出协会财务管理的规范性与严谨性，增强了会员们对协会运营管理的信任度。

领导关怀与指导

昆山高新区经发局副局长王培铨，为昆



山模具行业的发展提出了诸多宝贵的意见和殷切期望。领导的讲话既肯定了过往行业取得的成绩，也针对当前面临的机遇与挑战给出了宏观指导，为行业内各企业后续的发展规划提供了重要的参考依据，进一步鼓舞了参会人员的士气。

技术领航，洞察前沿趋势

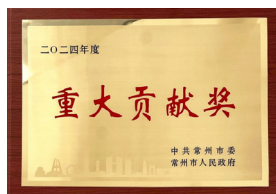
政策与技术分享环节是本次大会的重头戏。江苏省模具行业协会执行会长侍贤君先生深度剖析《中国高端五轴机床发展趋势分析》，借助工信部赛迪研究院权威数据，为企业技术升级与设备投资点亮明灯，让企业明晰高端制造领域的发展风向。青岛维特信息科技有限公司麻郁扬经理聚焦《以智能模具设计推动智能制造，赋能产业转型升级》，展现智能（下转第 3 页）



星宇股份连续十三年荣获常州市“工业五星企业”称号

2月5日上午，常州市委、市政府隆重召开全市企业发展大会。大会上，常州星宇股份有限公司被授予2024年度常州市“工业五星企业”称号，星宇已连续十三年获此殊荣，并获2024年度“重大贡献奖”、“销售规模奖”及“纳税百强企业”、“研发投入十强企业”和“数字经济”示范企业等多项奖项。同时，周晓萍董事长荣获2024年度“工业明星企业家”称号。

新的一年，星宇将：鼓足干劲勇挑大梁；以蛇行千里的劲头；坚持技术创新；以数字赋能为引擎；全面提升核心竞争力；不断挖潜增效；促进质效双提升；



为区域经济的高质量发展注入强劲动力；为“百年星宇”蓄力；为“照亮世界”奋斗！

常州星宇供稿

（上接第2页）模具设计在重塑产业模式中的核心力量。东莞市埃弗米数控设备科技有限公司郭炜总监阐述《高端五轴普及化，赋能模具新未来》，描绘出未来模具产业借助高端技术蓬勃发展的壮丽画卷。塑世界创始人罗立成先生围绕大数据在模具企业的应用答疑解惑，强调企业在大数据浪潮下如何顺势而为，挖掘数据价值驱动自身成长。这些分享涵盖从硬件设备到软件设计、从宏观趋势到微观实操的多维度内容，为参会企业呈上知识与机遇兼具的盛宴，助力企业紧跟时代步伐，提升竞争力。

盛宴再续，交流合作升温

昆山市模具工业协会大会在热烈掌声中圆满落幕，协会向青岛维特等支持企业诚挚致谢，尽显行业团结精神。会后，开启温馨丰盛的晚宴，现场大家举杯畅饮，交流会议心得，新老朋友

情谊升温，行业凝聚力更强。

此次昆山市模具工业协会六届三次会员大会暨2024年度盛典，是一次总结经验、展望未来的盛会，更是一次凝聚力量、激发创新的盛会。通过丰富多元的议程安排，为昆山模具行业搭建起信息共享、技术交流、合作共赢的优质平台，助力企业在新的一年乘风破浪，向着更高质量发展奋勇前行，携手共创昆山模具产业的璀璨明天。

昆山模协报道





星宇股份闪耀 ALE， 以智能车灯引领创新潮流

3月26日，第二十届汽车灯具产业发展技术论坛暨上海国际汽车灯具展览会（ALE）于花桥国际博览中心隆重开幕。常州星宇股份有限公司作为汽车照明与电子行业的本土领军企业应邀参展。

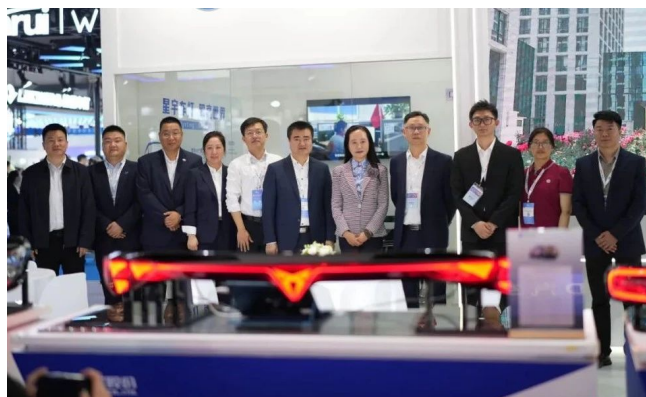
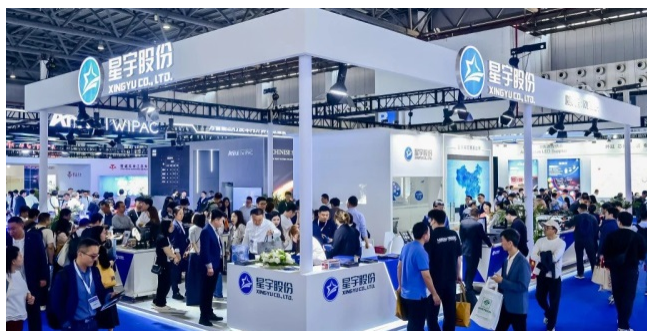
周晓萍董事长作为特邀嘉宾出席第二十届汽车灯具产业发展技术论坛，并作为开幕嘉宾致开幕辞。副总经理兼研究院院长林树栋以 AI 持续赋能智能化车灯为切入点，发表了《照亮未来之路：探索智能化时代背景下的车灯创新与变革》的主题演讲，获得了参会领导及嘉宾的一致好评。

展会现场，星宇股份以创新技术矩阵强势吸睛——前瞻性的预研产品勾勒行业未来图景，成熟稳定的量产方案展现硬核实力。展台化身为技

术引力场，主机厂领导驻足研判合作方向，行业专家沉浸式体验技术细节，产业链同仁高频互动洽谈。涌动的人潮与热烈的技术探讨，持续点燃展区热度。

作为车灯行业的头部企业，星宇凭借持续的技术创新和行业影响力，荣获 2025ALE—汽车灯光行业领军企业奖。未来，星宇将继续秉持“创新驱动发展”的理念，深耕智能化车灯领域，推动车灯技术与 AI 等前沿科技的深度融合。公司将进一步加大研发投入，打造更具竞争力的产品矩阵，在汽车智能化浪潮的推动下，星宇将以技术创新为引擎，携手行业伙伴，共同推动车灯行业智能化升级。

常州星宇供稿



星宇股份荣获一汽红旗“合作成就奖”、“绿色突破奖”和一汽奔腾“新奔腾·金骏奖”

2025年1月17日，以“旗领创新，强链共赢”为主题的中国一汽2025年红旗供应链伙伴大会在长春盛大开幕。常州星宇股份有限公司作为重要合作伙伴受邀参会，并凭借32年的卓越合作与突出贡献，荣获“合作成就奖”与“绿色突破奖”。

2025年1月20日，以“活力奔腾·向新而行”为主题的2025年一汽奔腾供应链伙伴大会在江苏盐城隆重召开。常州星宇股份有限公司受邀参会并荣获一汽奔腾年度最高奖项“新奔腾·金骏奖”。该奖项不仅是对星宇股份过往工作的认可，更是对星宇未来发展的激励。

自1993年星宇成立以来，一汽便给予星宇创业的契机，成为我们首个客户与坚实后盾。32载携手共进，星宇与一汽红旗、一汽-大众、一汽丰田等品牌缔结了深厚情谊。从早期基础车灯到如今的联合创新，一汽为星宇提供了丰富的技术应用平台，助力星宇茁壮成长。星宇的首款车灯域控制器、OLED尾灯新技术成功搭载于红旗车，更荣耀地成为国庆阅兵车全套车灯供应商，还跻身一汽丰田、一汽-大众首批电器国产化供应商之列。为紧跟客户发展步伐，星宇在长春、佛山建厂，全方位服务客户。芯片短缺困境中，星宇将保供视为头等大事，多措并举保芯，赢得客户领导高度认可。



新的征程，全体星宇伙伴们将坚守“以客户为中心，以创新为驱动，以质量为生命”的理念，持续探索新技术、突破传统，做好每个细节，为客户创造更大价值，持续深化与合作，赢得市场竞争优势，助力汽车行业发展。

展望未来，星宇心怀感恩，秉持“以客户为中心”的理念，持续加大研发投入，攻克核心技术，打造创新汽车照明与电子方案。星宇将通过不懈努力，为汽车产业腾飞注入强劲动力，助力我国迈向汽车强国，向着更高目标奋勇攀登，书写辉煌篇章。

常州星宇供稿



模具之光 闪耀奥兰多

无锡微研股份有限公司参加美国制冷展 AHR EXPO 2025

2月10日-12日，无锡微研股份有限公司海内外公司业务团队参加2025年美国暖通制冷行业盛会，AHR Expo是全球暖通空调与制冷行业最具影响力的展会之一。蔡磊明董事长是无锡模具行业领头人，始终不忘建设民族品牌初心，坚持产品创新、探索技术革新、增强品牌力量，以坚定信念将微研品牌推向全球。

此行与海外团队技术交流，对接客户、研讨行业趋势。展会上展示了空调翅片模具及相关零件以及最新研发的系列创新模具技术等；展会中微研股份通过高性能高精密产品及其在精密模具制造、智能生产解决方案领域的创新成果，向世界证明其作为民族品牌的强大实力；会后举行了客户招待会，链接新老客户、加深商务合作，加速了品牌国际化，进一步开拓国际市场、优化国际供应链和服务体系。

微研股份始终坚持以技术创新为驱动、致力于为客户提供高品质模具和解决方案，持续深化产业结构布局。此次携创新成果和团队与全球顶尖企业同台竞技，向世



界展现了中国模具智造的硬核实力，与世界各地的产品专家和商务客户技术交流，积极参与国际性行业技术合作，推动精密制造与智能生产的工业化应用，为中国模具行业高质量发展增添新动能。

无锡微研供稿



磨砢淬砺 精益求精

无锡微研股份有限公司技能大师卢其欢喜获两项荣誉

2024年12月20日，无锡市人力资源与社会保障局在滨湖区第五届职业技能大赛颁奖仪式上向无锡微研股份授牌“无锡市卢其欢技能大师工作室”，2024年度获得无锡市技能大师工作室领办人和无锡市“太湖人才计划”先进制造技能领军人才”两项荣誉。

荣誉印证实力，匠心传承技术。已获八项市级表彰荣誉的卢其欢，不止于自身技艺精进，积极发挥引领示范作用，携同技能大师工作室成员深研技术，在新材料精密加工领域带动团队攀登技术高峰，开拓助力新兴领域精密加工技术突破性发展。研发工作中，分工有序、解析材料、加工试验、敢于试错、检验跟踪，既满足客户对多部位精度达到0.002mm的要求，也在企业效益、行业效益、社会效益上取得收益。同时，在工作中技术气质谦和务实，建立技能工作室人才培养和激励机制，牵头攻关超精密镜面磨削、大型高拉伸冲压技术难题以及自动化、智能化应用等，激发安全生产部加工中心班组创新创造，获得“省工人先锋号”荣誉。

无锡微研股份作为一家拥有30年历史的资深模具制造企业，坚持“人才就是第一生产力”的发展理念，积极推进企业技能人才队伍建设，组织开展人才培养与选拔工作，通过传技带徒、技能攻关、技术交流等方式，为模具行业培养



领军型技能人才。卢其欢说：个人努力是一颗种子，这颗种子在微研的平台上吸收水分和养分，获得阳光与灌溉，得以扎根破土、茁壮成长、开花结果，更要自我复制、持续进化，促进平台的技术、服务等相互作用，让具有生命力和希望的种子，在具有创新和进步力量的微研平台上不断激活生态系统。

无锡微研供稿



“智领未来，赋能制造”——无锡冲压行业智能化发展主题沙龙成功举办

2025年4月1日下午，由无锡模具行业协会与无锡微研股份有限公司联合主办的“智领未来，赋能制造”——无锡冲压行业智能化发展主题沙龙在无锡微研股份有限公司成功举行。本次沙龙汇聚了行业专家、企业代表及学者，共同探讨冲压行业智能化转型的前沿趋势与实践经验。

无锡模具行业协会会长、无锡微研股份有限公司董事长蔡磊明女士致开幕辞，强调了智能化技术对冲压行业提质增效的重要性，并呼吁产业链协同创新。

吉利汽车集团分享了杭州湾工厂的智能化冲压车间实践，包括视觉检测技术的应用及对供应商的标准化要求，为行业提供了可借鉴的标杆案例。扬州锻压机床详细介绍了智能冲压



生产线解决方案，结合落地案例展示了自动化与数据驱动的生产优化成果。《金属板材成形》杂志从行业媒体视角，分析了新能源汽车浪潮下冲压企业的机遇，并探讨 AI 在品牌宣传中的创新应用。无锡商测检测通过失效分析案例，强调了质量管控在智能化生产中的核心作用。宏石激光展示了激光技术在汽车冲压领域的突破性应用，为高精度加工提供了新思路。

专题报告后，全体参会人员合影留念，并围绕技术难点与合作方向展开热烈交流。随后，嘉宾们参观了无锡微研的智能化工厂，实地观摩了先进设备与生产流程。

本次活动为无锡乃至长三角地区冲压行业搭建了高质量的交流平台，与会者纷纷表示收获颇丰，期待未来通过更多协作推动产业智能化升级。

无锡模协供稿



常州机电学院获 2024 年度 常州科教城科技成果重大贡献奖等荣誉称号

2月16日，常州科教城召开“政企同心共奋进 聚力同行创辉煌”高质量发展大会，常州市人民政府副市长蒋鹏举出席会议并讲话，市政协副主席、科教城管委会主任祝正庆作工作报告，常州机电学院党委书记沈琳参加大会。

大会表彰了2024年度常州科教城先进单位。常州机电学院凭借三个江苏省科学技术奖，获科技成果重大贡献奖（高职院校唯一获奖）和高校科技创新奖。

在过去的一年中，常州机电学院全体师生员工以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的教育方针，助力构建现代产业体系，深度融入常州新能源之都再出发行动，以科研平台建设为契机，不断提升社会服务能力。

2024年，申报江苏省发改委“江苏省汽车模具绿色智能制造工程研究中心”，江苏省新能源汽车零部件制造与汽车检测工程技术研究开发中心获批江苏省教育厅江苏高等职业院校工程技术研究开发中心，常州市科技局重点实验室“虚拟制造与精密加工”通过常州市科技局中期绩效评估，联合萃智（常州）知识产权运营有限公司成功打造省级知识产权运营中心。集聚创新资源赋能企业智改数转创新能力提升，服务常州市“智改数转网联”，服务企业超30家；服务中小微



企业产生经济效益超5亿元，校企协同创新成果获江苏省科学技术奖三项（全省高职第一），立项江苏省科技副总24人（全省高职第五），授权国家发明专利70件（全国高职第七），获批教育部人文社科基金项目2项（连续六年立项）。

未来，常州机电学院将继续紧密联合常州科教城和科研院所，积极打造区域领先的科研平台和科研团队，服务区域经济建设。



2023-2025 年度模具及模具标准件技术水平“精模奖” 认定继续在 DMC2025 期间开展的通知

各有关单位：

中国模具工业协会（以下简称：中国模协）为贯彻落实国务院办公厅《关于完善科技成果评价机制的指导意见》（国办发〔2021〕26号）等文件精神，充分发挥国家级行业协会在科技评价中的独立第三方作用，客观评价模具制造、模具成形及模具相关领域的科技成果质量水平，有效促进模具工业科技水平提升和科技成果的推广运用，中国模协在原有制定的模具行业技术水平（精模奖）认定细则和模具技术水平评审评价工作导则的基础上，制定发布了《中国模具工业协会科技成果认定办法》（2024版）详见中国模协官网。

由中国模协和上海市国际贸易促进委员会主办的第二十四届中国国际模具技术和设备展览会（DMC2025）将于2025年6月4-7日在上海举办。同期同地，DMC2025同期携手“2025上海国际碳中和技术、产品与成果博览会”、“第二十四届上海国际润滑油品及应用技术展览会”、“2025上海国际热处理装备与技术展览会”，四展联动打通上下游产业链。在此期间，中国模协依据《中国模具工业协会科技成果认定办法》（2024版），继续开展2023-2025年度“精模奖”模具技术水平技术认定。该项模具技术水平认定工作从1990年第三届中国国际模具技术和设备展览会开始，至今已有30多年，2006年中国模协将此认定工作正式命名为“精模奖”，更加激发了模具企业参与申报的积

极性，有力推动了模具行业的技术创新。在国家项目评审中技术能力认定中发挥了作用，也得到国家有关部门的认可，已成为中国模具行业技术能力的权威认定，更是成为促进模具行业技术进步、激励模具项目团队技术能力提升、达成企业技术创新和产业升级的重要抓手。随着《中国模具工业协会科技成果认定办法》（2024版）实施，“精模奖”将更加体现出其科学性、规范性、公平性、行业技术引领性。

“精模奖”认定专家仍然是由国内科研院所、高等院校及模具制造骨干企业的资深专家、教授和企业技术骨干组成；认定专家 also 由中国模协相关专业委员会推荐，中国模协聘请。“精模奖”认定专家根据申报项目的技术水平（结构优化程度、加工精细化程度、智能化程度、质量水平等）、技术创新点、新材料新工艺采用水平以及降本增效的经济效益和社会效益等指标，通过资料审核、DMC2025现场评审、投票表决等程序，对国内参展并申报的模具和模具标准件项目进行认定，“精模奖”认定工作不收取任何费用。认定工作由中国模协秘书处负责组织实施。

一、“精模奖”认定范围

1. 申报单位：必须是 DMC2025 模具、模具标准件参展单位，以便在展会现场评审；

2. 申报项目：必须是 2023 年 6 月至申报之日，期间研制成功的模具及模具标准件（零件、装置）项目，并在 DMC2025 现场提供可视化

模具或制件或制造过程数字文件，每个企业最多申报三个项目。

二、“精模奖”认定程序

1. 项目申报：各单位申报参评项目填写“科技成果评价申请表”并提供相关文件；

2. 项目初审：①审核申报项目资料的完整性；②审查申报项目的技术水平；

3. 现场评审：评审专家至各申报单位展位查看模具或制品实物，并提问复核报送材料（注：展位现场企业必须提供申报项目的模具或制品）；

4. 认定专家独立打分；

5. 认定专家讨论合议；

6. 投票表决：认定专家组无记名投票评出“精模奖”一、二、三等奖；

7. 中国模协官网公示“精模奖”认定结果；

8. 公告发布、颁发奖牌、项目证书及研制团队证书；

9. DMC2025 展会现场“精模奖”认定专家组还将进行 2023—2025 年模具水平评述，有关参评模具展品的技术水平将在模具水平评述报告中体现，形成模具行业技术发展、技术水平评述的权威报告。

三、“精模奖”项目技术成果评价认定申报材料

1. 填写“科技成果评价申请表”（见附件），表中内容填写不下可另附页；

2. 模具或模具标准件（零件、装置）项目设计研制报告（研制背景、研制内容、技术难点及创新点、社会及经济效益等）；

3. 模具或模具标准件总图及必要的零件图、产品零件图；

4. 采用国际标准、国内标准和企业标准、

团体标准（中国模协标准）的说明；

5. 模具项目鉴定报告和用户意见书；

6. 模具项目 CAE 分析报告；

7. 模具项目质量检测报告（模具标准件项目也必须提供）；

8. 模具照片（总体照片和关键部位照片）；

9. 模具项目研制核心团队成员负责方向说明；

10. 涉及污染环境和劳动安全等问题的科技成果，需有关主管机构出具报告和证明；

11. 模具项目试模成型的视频。

四、报送方法

1. 申报企业将申报资料（第 1—10 项）装订成册（A4 规格），并附所有材料的电子版，向中国模协秘书处申报（邮箱：cdmia@cdmia.com.cn）；

2. 各省市模具（工业、行业）协（学）会可组织集体申报；

3. 港澳及台湾省模具展团也可组织集体申报。

五、截止日期

2025 年 4 月 30 日，逾期不予受理。

六、中国模协秘书处联系方式

地址：北京市海淀区首体南路 20 号国兴家园 4 号楼 505/506

邮编：100044

联系人：白银娟

电话：010-88356461

手机：13401138088

邮箱：cdmia@cdmia.com.cn

QQ：78103797

附件：

1. 《中国模具工业协会科技成果认定办法》（2024 版）详见中国模协官网 2. 模具技术科技成果“精模奖”评价认定申请表



江苏模具工业

2025. NO.1 总 78

行业活动



第二十四届中国国际 模具技术和设备展览会

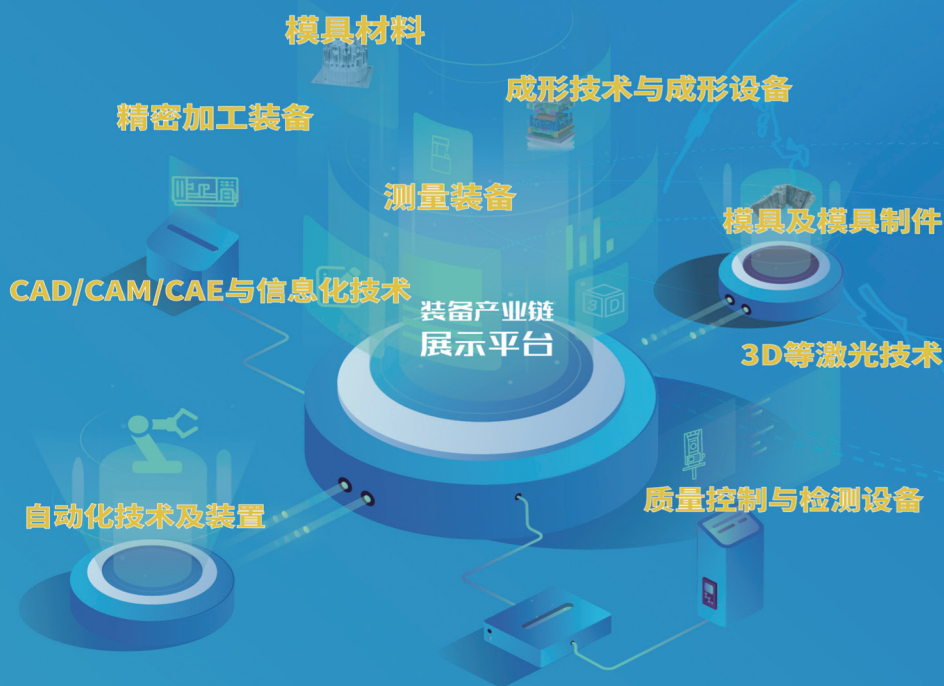
2025年6月4日-7日

上海新国际博览中心W1-W5馆
(浦东龙阳路2345号)



2025

展示高科技 · 推动高效能 · 成就质优智造



多展联动

2025上海国际碳中和技术、产品与成果博览会

上海国际热处理装备与技术展览会

第二十四届上海国际润滑油品及应用技术展览会

主承办：中国模具工业协会



上海市国际贸易促进委员会



上海市国际展览(集团)有限公司

12

欢迎模具企业和相关企业
参加江苏模协组团的参展

江苏省模具行业协会竭诚为江苏模具企业及机械加工
相关企业提供参展报名、展位联系等相关服务

联系人：俞心烨 邓卫国

电话：17715331377 13961226287

嵌件注塑工艺制件 失效案例探讨

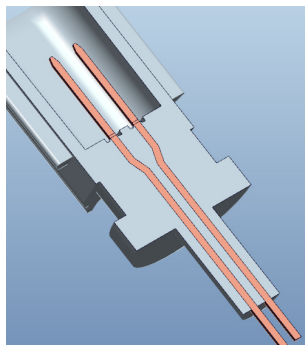
昆山嘉华电子有限公司 殷黎明

在电子及电工行业中的连接器、传感器、接触器等零部件，因产品结构或使用特性，如小空间固定、防尘、防水等要求，金属件和绝缘体的固定方式较多采用嵌件注塑方式。采用这种工艺过程带来制程简化、性能可靠等优点的同时，也由于其工艺特点，如注塑过程受力以及后收缩等特性，给金属嵌件结构和功能可靠性带来了一系列的挑战。因其处于产品设计和工艺设计的交叉灰色地带，即结构功能设计往往由于对加工过程的特点不了解，而注塑模具开发者也通常默认嵌件设计不可更改或硬着头皮迎和客户，认知以及沟通的不充分造成技术方案的不确定性，在特定构造时即可能造成功能缺陷，而其中细小嵌件的刚性、强度尤其值得关注。

以下分享几个嵌件注塑制件的失败改进案例，通过失效的现象、原因及改进措施的叙述，以供同行批评指正和借鉴参考。供模具同业在协同客户设计可行性评估时，重视对嵌件在注塑过程受力的形变（包括弹性变形，塑性变形），从而避免造成缺陷。

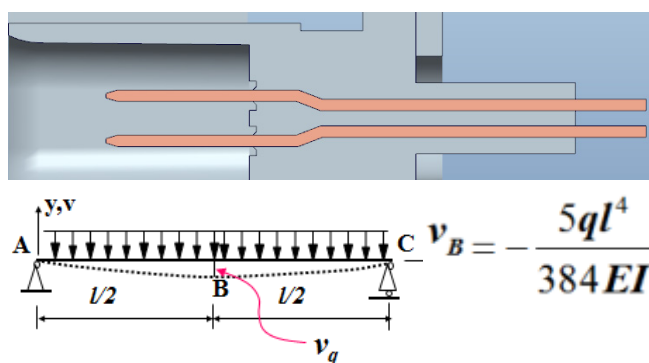
案例一：连接器端子刚度不足造成形态缺陷，导致电气功能失效

此案例为承接客户新项目一供失败的改进项目，客户主要需要解决的问题是端子内部变形（如图虚线示意），引起端子间距缩短，从



而造成端子接触短路、或耐电压不足而失效。

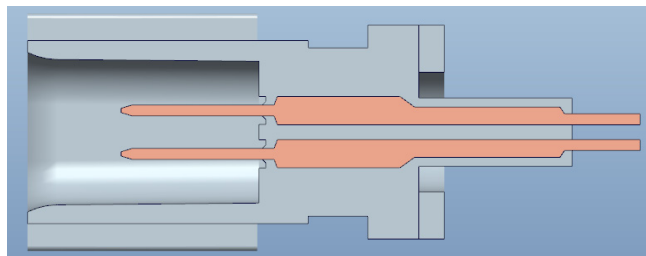
经对端子注塑过程受力分析，基本受力模型可以如下图所示，简化为一个简支模型受均匀分布载荷，通过挠度公式计算，其刚度不足以满足注射工艺的需要。



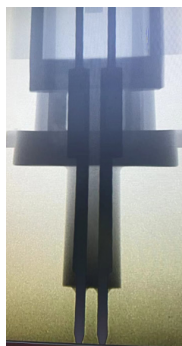
式中， q 均布载荷压力， l 为简支长度， E 为铜合金杨氏模量 $\sim 110\text{GPa}$ ， I 为惯性矩，即 $BT^3/12$ 。

模型简化的计算，即便考虑到压力降低后，变形量仍大于 0.8mm ，无法满足电气需求。

通过和需求方研发的交流，由于其主体结构已无法更改，只有端子埋入塑胶内的部位可以作调整，并兼顾注塑料流需求，作如下调整，即通过增大在受压方向的尺度以增加抗弯模量。此方向尺度和抗弯模量 I 成 3 次方，可几何级数增加抗弯性能。经模型核算，变形量预估不高于 0.06 ，在可接受范围。

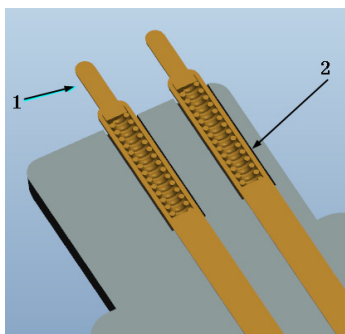


按照此模型修改，实际开模打样后射线拍摄效果如下，呈现轻微形变，可确保产品的电气性能安全裕度，改善方案达成预计要求。



案例二：管状嵌件强度不足造成弹性功能失效

这是一个采用弹簧探针一体注塑方案的接插件零件，标记2的零件是弹簧套管，一体注塑在绝缘体内，1是可伸缩的接触部，通过弹簧伸缩进行弹性接触。其在注射后发现弹簧不能有效伸缩，造成功能失效。

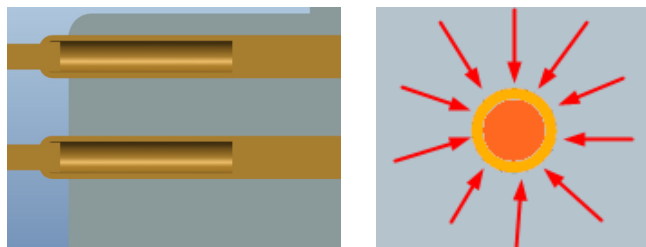


剖析制件后发现弹簧套管变形。如下图，管子变形积压弹簧，导致弹性失效。



通过对探针注塑前后以及注塑条件和短射实物样品的分析，其原因即在于管的壁厚不足以抵抗注塑过程的压力。简化模型，即管受液体压力

的抗压能力，分析如下：

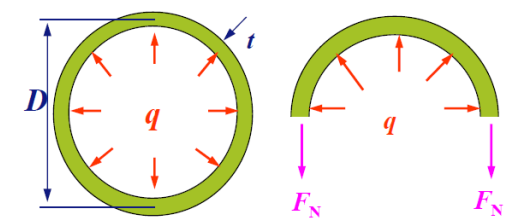


经分析检讨，由于设计定形，探针位置不能改动，由于加大壁厚的程度受限于而距离边缘较近，不能得到充分解决，演算后仍有风险，需从增大探针壁厚及降低注塑过程压力两方面实施对策。而故从壁厚加大增加抗弯性以及改进模具浇注方式，增加浇口并加大以降低注射压力。

通过综合施策，问题得以彻底解决。

案例三：钢套强度不足造成尺寸变异导致机械配合失效

这个案例和案例二有共同之处，案例二是管受压缩变形，这个案例是钢圈受挤压后拉伸变形造成外圈变大和圆度变差。



$$\sigma = \frac{F_N}{t} = \frac{qD}{2t}$$

$$\varepsilon = \frac{\sigma}{E} = \frac{qD}{2Et}$$

(下转第 16 页)

2025 年工信部奖励与补贴政策全解析： 企业申报指南与策略

2025 年，工信部进一步优化政策体系，通过资金扶持、评价引导、产业链协同等多元手段，推动中小企业向“专精特新”方向高质量发展。

本文结合最新政策文件，从企业条件、行业分布、申报要点等维度全面梳理，助力企业精准申报，充分运用政策红利。

一、政策导向与资金规模

工信部 2025 年的政策核心聚焦“专精特新提质”与“产业链协同创新”，旨在通过量化评价体系引导企业实现技术突破和高质量增长。

政策资金覆盖三大方向：

1. 专精特新企业培育：评价结果直接与资金支持挂钩，重点支持研发投入高、创新能力强的企业。

2. 产业链关键环节技改：对新能源电池、智能装备、新材料等领域的设备更新和数智化改造

项目，单个项目最高补助 1000 万元。

3. 市场主体奖励：新认定的国家级专精特新“小巨人”、制造业单项冠军企业，可获 100 万元一次性奖补。

二、企业条件与行业门槛

1. 适用企业类型

— 专精特新企业：需满足“专业化、精细化、特色化、创新能力、成长性”五大核心指标，如细分市场占有率先排名、研发投入占比（建议 $\geq 7\%$ ）、发明专利数量（平均 22 项以上）等。

— 重点产业链企业：优先支持集成电路、航空航天、新能源、人工智能、低空经济等战略性新兴产业，以及智能终端、工业软件等未来产业。

— 技术改造项目：需符合高端化、数智化、绿色化方向，如总投资不低于 2000 万元（新材料、智能装备类），固定资产投资不低（下转第 17 页）



（上接第 15 页）通过计算内部受力状态下的变形，调整嵌件壁厚，问题得以解决。

小结：

嵌件注塑实践中由于嵌件变异缺陷造成的失效，通常是由于在受力状态下，嵌件发生了位移或变形造成，是嵌件注塑的主要特点和缺陷起源，

需要作为关注的首要点。因此，在前期技术可行性评估阶段，模具开发人员和产品设计者需要共同讨论其失效风险，加以识别计算和安全裕度设计，从而降低失败风险，以减少在试模暴露后再作改进造成被动局面，造成项目反复、开发周期的延长和费用的增加。

仅以几个典型案例作交流，供同行探讨。



(上接第 16 页) 于 1000 万元。

2. 行业分布特征

— 制造业占比近 90%，超 80% 企业分布在战略性新兴产业链；

— 人工智能、低空经济等领域企业数量快速增长，政策倾斜明显。

三、申报要点与材料准备

1. 关键指标要求

— 创新能力：研发投入占比 $\geq 7\%$ 、发明专利数量、参与国际 / 国家标准制定；

— 成长性：营收增长率、利润增长率需高于行业均值；

— 产业链贡献：与知名大企业合作配套可获额外加分。

2. 材料清单

— 基础材料：营业执照、财务报表、知识产权证明；

— 专项证明：研发投入审计报告、细分市场排名证明、质量管理体系认证；

— 项目计划书：技术改造需提供投资明细、节能降碳测算等。

3. 申报流程

— 网络申报：例如：通过“阳光云财一网通”或省级工信系统提交，需在截止日期前完成（部分项目已结束，需关注动态）；

— 地方初审：由县（市、区）工信部门审核推荐；

— 省级评审：重点产业方向项目需符合投资门槛，并接受动态监测。

四、科技实力与产业规模要求

1. 科技硬指标：

— 研发机构建设水平（如省级以上实验室）；

— 研发人员占比 $\geq 15\%$ ，AI、数字化技术应用得分（如智能工厂认证）；

— PCT 专利、绿色认证（如绿色工厂）可加分。

2. 产业规模门槛：

— 专精特新中小企业年营收需达 2000 万元以上；

— 重点产业链项目需具备规模化生产能力，如新能源汽车项目总投资 ≥ 5000 万元。

五、如何提升申报成功率？

1. 提前布局评价指标：对照《专精特新发展评价体系》优化研发投入、专利布局，强化产业链合作（如成为大企业供应商）。

2. 聚焦政策倾斜领域：优先申报新能源、智能装备、低空经济等方向，匹配地方产业规划（如云南重点支持稀贵金属、中药材加工）。

3. 强化数字化与绿色化：通过智能工厂改造、绿色认证提升评分，争取“特色化指标”加分。

4. 动态监测与材料打磨：定期参与工信部质量监测，确保数据真实性；申报材料需突出技术优势与产业贡献，避免泛泛而谈。

2025 年工信部政策的核心逻辑是“以质取胜”，企业需从技术创新、产业链协同、可持续发展等多维度提升竞争力。

建议结合地方实施细则（如上海充换电补贴、云南沿边产业园区政策），制定差异化申报策略，最大化政策红利。

参考资料：

1. 《中小企业专精特新发展评价指标体系》政策解读。

2. 2025 年省级工业和信息化领域专项资金申报指南。

3. 上海市充换电设施扶持办法。

2025 企业申报

国家发改委奖励扶持政策指导策略

为助力企业抢占发展先机、激活消费市场活力，国家发改委 2025 年推出一揽子重磅政策，覆盖产业投资、创新驱动、绿色转型、区域协调及消费升级等领域。结合最新政策动态，梳理核心要点与申报策略，精准把握机遇！

一、企业扶持类政策亮点

1 外商投资产业目录升级 – 新增领域：2025 年版《鼓励外商投资产业目录》将重点增加先进制造业、现代服务业、高新技术、节能环保等领域条目，并鼓励外资投向中西部地区和东北地区。

– **配套服务：**同步发布《外商投资中国百问百答》，优化外资企业落地服务。

2 战略性新兴产业发展专项资金 – 重点领域：新一代信息技术、生物产业、高端装备等，单项目最高补助 5 亿元，突破性项目可放宽比例限制。

3 数字经济创新发展专项 – 智能工厂建设：按设备投资 20% 补助，区块链应用示范项目最高支持 3000 万。

二、申报策略的关键要点

1. 精准匹配政策方向，强化项目包装

– **聚焦重点领域：**结合国家发改委 2025 年政策动态，优先布局战略性新兴产业（新一代信息技术、高端装备等）、绿色低碳（零碳产业园、氢能技术）、数字经济（智能工厂、区块链应用）以及外资鼓励类产业（先进制造业、现代服务业）等领域。

– **纳入国家重大规划：**将项目与“十四五”102 项重大工程或《产业结构调整指导目录（2025 年本）》鼓励类领域挂钩，提升获批概率。

– **跨领域联合申报：**联合科研院所申报“揭榜挂帅”项目，或整合产业链上下游资源，形成示范效应（如银发旅游列车改造项目需联合文旅、交通部门）。

2. 灵活组合资金渠道，优化融资结构

– **中央资金 + 政策性贷款 + 产业基金：**例如设备更新项目可申请超长期特别国债支持，同时叠加地方财政补贴（如云浮市对技改设备提供 30% 奖励）。

– **跨部门资金叠加：**某智能制造项目可同时申请发改委、工信部、科技部资金，最大化利用政策红利。

3. 强化材料规范性与全流程管理

– **申报材料要求：**需提供碳足迹核算报告（绿色低碳类项目）、研发投入证明（近三年研发强度 $\geq 3\%$ ）及外资项目备案文件。

– **全流程合规管理：**所有项目需接入“国家重大建设项目库”接受动态监管，避免“批小建大”风险。

4. 把握时效性与区域倾斜政策

– **当年预算当年清：**多数专项资金要求 9 月底前开工，否则收回预算。企业需提前规划项目周期，确保资金到位率 $\geq 70\%$ 。



— 区域差异化支持：中西部项目补助比例可上浮 10%，东北地区技改项目补助增加 50%，外资项目向中西部和东北倾斜。

三、申报策略的核心意义

1. 推动技术创新与产业升级

— 通过专项资金支持研发投入（如制造业核心竞争力专项要求研发强度 $\geq 3\%$ ），加速关键技术突破（如“卡脖子”项目补助比例突破限制），推动企业向高端化、智能化转型。

2. 优化外资结构与区域协调发展

— 修订后的《鼓励外商投资产业目录》新增先进制造、现代服务领域，叠加境内再投资政策（简化备案、强化要素保障），吸引外资深耕中国市场，同时促进中西部和东北地区产业升级。

3. 加速绿色转型与消费升级

— 零碳产业园、氢能技术等绿色项目获高额补助（最高 5 亿元），消费品以旧换新（汽车、家电、数码）直接刺激内需，形成“政策—投资—消费”良性循环。

4. 提升企业抗风险能力与市场竞争力

— 通过“中央资金+政策性贷款”组合模式（如某新能源项目杠杆率达 1:9），降低融资成本；合规申报避免政策追责（如严查“批小建大”），保障长期稳定发展。

四、申报策略建议

1. **实时跟踪政策动态**：通过“国家发改委官网”或“投资项目在线审批监管平台”获取最新申报指南，重点关注 2025 年 Q4 将发布的《产业结构调整指导目录》新增领域。

2. **建立专项申报团队**：联合财务、技术、

法务部门，系统梳理企业资质与项目需求，确保材料完整性与合规性。

3. **优先布局政策红利区**：外资企业可结合《外商投资中国百问百答》优化投资路径；中西部企业可申请区域倾斜补助，降低投资成本。

国家发改委的奖励与扶持政策不仅是资金支持，更通过制度创新（如外资便利化）、产业引导（如绿色转型）和区域协调（如中西部倾斜），为企业构建了高质量发展的政策生态。企业需以战略眼光主动融入国家发展大局，方能实现可持续增长。

附件一：政策申报工具与渠道

— 线上平台：国家发改委“投资项目在线审批监管平台”（实时申报与进度查询）

— 政策解读：《外商投资中国百问百答》（外资企业落地指南）

— 地方窗口：云浮市等地方政府工信部门（技改项目申报入口）

附件二：2025 重点政策清单

1. 2025 年版《鼓励外商投资产业目录》（新增先进制造、现代服务条目）

2. 战略性新兴产业发展专项资金

3. 数字经济创新发展专项

4. 碳达峰碳中和专项（零碳产业园最高补 5 亿）

5. 消费品以旧换新补贴政策（汽车 / 家电 / 数码）

注：政策详情可通过“国家发改委官网”或“投资项目在线审批监管平台”查询，申报时务必以官方文件为准！登录“国家发改委投资项目在线审批监管平台”，实时跟踪政策动态，抢占 2025 年发展红利！

国家科技部奖励及补贴政策全解析

为助力企业科技创新与产业发展，国家科技部及相关部委推出多项重磅扶持政策，涵盖税收减免、资金补贴、资质认定、人才支持等八大领域。本文梳理关键政策及申报要点，助您精准匹配资源，快速“对号入座”！

一、国家科技计划支持

1. 国家科技重大专项

— 支持领域：集成电路、新药创制、核高基（核心电子器件、高端芯片等）、大飞机等。

— 资助方式：中央财政直接资助，支持企业联合高校 / 科研院所申报。

2. 国家重点研发计划

— 重点方向：人工智能、量子信息、生物医药、新能源等前沿技术。

— 资助形式：采用“揭榜挂帅”“赛马制”模式，鼓励企业牵头产学研联合攻关。

二、税收优惠政策

1. 高新技术企业所得税减免

— 税率由 25% 降至 15%，需满足研发费用占比 $\geq 5\%$ 、拥有核心知识产权等条件。

2. 研发费用加计扣除

— 制造业企业：加计扣除比例 100%；其他企业 75%（2023 年政策）。

— 科技型中小企业：符合条件的研发费用加计扣除比例 100%。

三、企业资质认定与补贴

1. 高新技术企业认定

— 奖励：地方财政一次性补贴（如北京最高 50 万元，深圳 30 万元）。

— 有效期：3 年，期满需重新认定。

2. 科技型中小企业评价入库

— 条件：职工 ≤ 500 人、年营收 ≤ 2 亿元、研发费用占比 $\geq 2\%$ 。

— 优惠：享受加计扣除 100%、优先获得创新券支持。

四、成果转化与产业化支持

1. 技术转让税收减免

— 技术转让所得 500 万元以内免征所得税，超出部分减半征收。

2. 首台（套）重大技术装备奖励

— 部分省份对首台套装备、首批次新材料给予售价 30% 的补贴或保险补偿。

五、人才与团队支持

1. 创新人才推进计划

— 资助中青年科技领军人才、重点领域创新团队，提供科研经费及配套资源。

2. 海外高层次人才引进计划（如“万人计划”）

— 引进人才可获 100 万—300 万元科研经费，部分地区配套住房、子女教育支持。

六、区域专项政策

1. 国家自主创新示范区

— 试点政策包括科研人员股权激励、跨境研发设备采购简化等。

2. 国家级高新区 / 经开区

— 地方叠加政策：租金减免、固定资产投资补贴（如苏州工业园区最高 1000 万元）。

七、科技金融支持

1. 科技信贷

— 知识产权质押贷款贴息（部分地方贴息 50%）、科技型中小企业低息贷款。

2. 科创板上市扶持

— 分阶段补贴（如上海最高 500 万元）。

八、国际合作专项

1. 国际科技合作项目

— 与“一带一路”国家联合研发，最高资助 500 万元。



2. 外资研发中心补贴

— 跨国企业在华设立研发中心，可获建设经费支持。

申报攻略：3步高效匹配政策

1. 明确需求

— 技术研发型企业→重点申报“国家重点研发计划”；中小微企业→优先“科技型中小企业入库”。

2. 关注地方叠加优惠

— 例如深圳对专精特新“小巨人”企业额外奖励最高 100 万元。

3. 动态跟踪政策

— 每年政策可能调整（如加计扣除比例），建议定期查阅科技部官网或咨询地方科技局。

附：政策名称清单

以下是补充政策全名及文号的清单，实际申报时请务必以最新官方文件为准：

1. 国家科技重大专项：《国家科技重大专项管理办法》国科发专〔2017〕188号。

2. 国家重点研发计划：《国家重点研发计划管理暂行办法》国科发资〔2021〕46号。

3. 高新技术企业所得税减免：《关于实施高新技术企业所得税优惠政策有关问题的通知》财税〔2016〕89号。

4. 研发费用加计扣除政策：《关于进一步完善研发费用税前加计扣除政策的公告》财政部 税务总局公告 2023 年第 7 号。

5. 高新技术企业认定：《高新技术企业认定管理办法》国科发火〔2016〕32号

6. 科技型中小企业评价入库：《科技型中小企业评价办法》国科发政〔2017〕115号。

7. 技术转让税收减免政策：《关于技术转让所得减免企业所得税有关问题的通知》财税〔2010〕111号。

8. 首台（套）重大技术装备奖励：《首台（套）重大技术装备推广应用指导目录》工信部

联装〔2022〕135号。

9. 创新人才推进计划：《创新人才推进计划实施方案》国科发政〔2014〕71号

10. 海外高层次人才引进计划（万人计划）：《国家海外高层次人才引进计划管理办法》人社部发〔2021〕1号。

11. 国家自主创新示范区政策：《关于支持国家自主创新示范区建设的若干政策》国发〔2016〕14号。

12. 国家级高新区 / 经开区专项政策：《关于促进国家高新技术产业开发区高质量发展的若干意见》国发〔2020〕7号。

13. 科技信贷支持政策：《关于进一步加强科技型中小企业金融服务的指导意见》银发〔2022〕259号。

14. 科创板上市扶持政策：《关于在上海证券交易所设立科创板并试点注册制的实施意见》证监发〔2019〕2号。

15. 国际科技合作项目：《“一带一路”科技创新合作行动计划》国科发外〔2019〕30号

16. 外资研发中心补贴政策：《关于鼓励跨国公司在华设立地区总部和研发中心的若干意见》商资发〔2021〕12号

注意事项

1. 政策动态性：文号及文件名称可能随政策调整更新，例如 2023 年研发费用加计扣除比例已提升，需参考最新文件。

2. 地方政策差异：如深圳“小巨人”企业奖励，可查询《深圳市专精特新中小企业培育办法》（深工信规〔2022〕5号）。

3. 官方渠道核实：建议通过 科技部官网（<http://www.most.gov.cn>）或地方科技局获取最新申报指南。

提示：政策详情以当年官方文件为准，申报前请通过科技部官网—政府信息公开或联系地方科技局获取最新指南！

工业和信息化部 财政部 海关总署 国家税务总局 国家能源局 关于调整重大技术装备进口税收政策有关目录的通知

根据《财政部 工业和信息化部 海关总署 国家税务总局 国家能源局关于印发〈重大技术装备进口税收政策管理办法〉的通知》（财关税〔2020〕2号）和《工业和信息化部 财政部 海关总署 国家税务总局 国家能源局关于印发〈重大技术装备进口税收政策管理办法实施细则〉的通知》（工信部联财〔2020〕118号）有关要求，结合国内外形势变化，工业和信息化部、财政部、海关总署、国家税务总局、国家能源局对重大技术装备进口税收政策有关目录进行了修订。有关事项通知如下：

一、《国家支持发展的重大技术装备和产品目录（2025年版）》（附件1）、《重大技术装备和产品进口关键零部件、原材料商品目录（2025年版）》（附件2）和《进口不予免税的重大技术装备和产品目录（2025年版）》（附件3）自2025年3月1日起执行。

二、对2025年2月28日前（含2月28日）批准的按照或比照《国务院关于调整进口设备税收政策的通知》（国发〔1997〕37号）规定享受进口税收优惠政策的项目和企业，在2025年8月31日前（含8月31日）进口设备，继续按照《工业和信息化部财政部海关总署国家税务总局国家能源局关于调整重大技术装备进口税收政策有关目录的通知》（工信部联重装〔2021〕198号）和《财政部 国家发展改革委 海关总署 国家税务总局关于调整〈国内投资项目不予免税的进口商品目录〉的公告》（2012年第83号）执行。

三、对2025年2月28日前（含2月28日），举办的中国国际进口博览会、中国国际服务贸易交易会以及中西部地区国际性展会展期内销售的

进口展品税收优惠政策项下的国际性展会，展期内销售的进口展品继续按照工信部联重装〔2021〕198号文执行；2025年3月1日以后举办的，按本通知执行。

四、附件1和附件2中所列销售业绩要求仅用于确定免税企业名单。附件2中列明执行年限的进口关键零部件、原材料，免税执行期限截至该年度12月31日（含）。附件2和附件3中所列税则号列仅供参考，具体商品范围以设备名称及技术规格要求为准。

五、如遇目录列明商品范围理解不清等特殊事项，企业及有关单位可通过省级工业和信息化主管部门报工业和信息化部，工业和信息化部、财政部、海关总署、国家税务总局、国家能源局共同解释。

六、自2025年3月1日起，《工业和信息化部财政部海关总署国家税务总局国家能源局关于调整重大技术装备进口税收政策有关目录的通知》（工信部联重装〔2021〕198号）予以废止。

附件：1. 国家支持发展的重大技术装备和产品目录（2025年版）

2. 重大技术装备和产品进口关键零部件、原材料商品目录（2025年版）

3. 进口不予免税的重大技术装备和产品目录（2025年版）

工业和信息化部
财政部
海关总署
国家税务总局
国家能源局
2025年2月5日



江苏省工业和信息化厅关于印发江苏省专精特新企业上市培育三年行动方案（2025—2027）的通知

工信服建〔2025〕83号

各设区市工信局：

现将《江苏省专精特新企业上市培育三年行动方案（2025—2027）》印发给你们，请结合实际认真抓好落实。

江苏省工业和信息化厅

2025年3月24日

江苏省专精特新企业上市培育三年行动方案（2025—2027）

为贯彻国务院办公厅《关于促进专精特新中小企业高质量发展的若干措施》文件精神，落实工信部《关于组织开展“千帆百舸”专精特新中小企业上市培育工作的通知》有关要求，深入推进我省专精特新企业培育三年行动计划，因地制宜发展新质生产力，制定本行动方案。

一、总体要求

坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，全面贯彻党的二十大精神，以推动专精特新企业借力多层次资本市场实现高质量发展为核心，以服务前置、点面结合、分类指导为原则，全面提升企业上市意识、动力和能力，拓宽企业融资渠道，优化企业治理结构，为推动产业转型升级提供有力支撑。

二、工作目标

聚焦“1650”产业体系建设，不断完善专精特新企业上市培育服务体系，到2027年末，遴选500家企业进入上市后备企业库，力争培育“专

精特新”专板及新三板挂牌企业200家、境内外上市企业30家。

三、重点工作

（一）建立上市后备企业库

1. 明确入库企业。制定入库标准和入库程序，结合我省优质企业梯度培育工程，每年主动摸排一批有上市意愿的专精特新企业，支持地方发动、机构推荐、自愿申报，首批入库企业不少于200家。建立动态管理机制，推动有上市意愿的企业及时入库、已入库企业动态调整，做到有进有出。

2. 分层分类管理入库企业。“一企一档”完善入库企业营业收入、净利润、上市意向、上市工作开展情况等相关信息，科学构建企业画像。在“省中小企业公共服务平台”接入区域性股权市场的上市成熟度测评软件，免费帮助企业找准板块定位，明确企业已具备的上市、挂牌条件，或与达到上市、挂牌目标之间的差距，按照主板、创业板、科创板、北交所、新三板、区域性股权

市场对企业进行分层。对入库企业按照“1650”产业体系进行分类管理，每年遴选 30 家左右企业作为重点培育对象进行指导服务。

（二）整合优质服务资源

3. 组建专业服务机构库。入库机构主要包括证券公司、会计师事务所、律师事务所、投资机构、银行机构，以及其他具备协助开展上市培育工作能力的专业服务机构，明确机构入库条件、工作职责、出库情形，建立完善服务机制，为后备企业提供有针对性的指导和服务。

4. 发挥“专精特新”专板培育功能。与区域性股权市场建立协作管理机制，引导入库企业提前进入专板培育，专板提供企业上市前规范发展的“学籍档案”。充分发挥区域性股权市场挂牌企业申请新三板挂牌“绿色通道”及“公示审核”等机制作用，推动企业在新三板高质量挂牌。

（三）夯实上市培育服务

5. 提升企业上市动力。围绕入库企业，每年至少开展 2 场上市通识培训，提高入库企业对金融市场、资本市场的认知水平，引导企业树立进入资本市场的诚信意识、自律意识和法治意识。分专题、分行业举办企业家沙龙，共享上市前沿动态、产业政策、市场趋势等信息，组织服务机构与企业家面对面交流，加快推动企业发展和上市进程。发挥沪深北交易所江苏企业培育基地和区域性股权市场服务功能与专业优势，组织开展“走进交易所”“走进上市公司”等活动。

6. 精准服务重点企业。根据板块定位，每年组织专业服务机构为 30 家重点企业提供一对一咨询服务，针对企业上市核心指标存在差距、上市进展迟缓等实际问题给予指导，促进企业不断完

善公司治理结构、会计基础工作、内部控制制度。安排专人持续跟踪重点企业挂牌、上市进展情况，帮助协调解决有关问题。

7. 强化全链条金融赋能。深入开展政银企对接，鼓励金融机构为入库企业提供量身定制的融资服务方案。建立股权融资项目储备库，持续开展投融资路演活动，充分发挥各级政府产业基金带动作用，引导社会资本投资上市后备企业。推动各类股权投资机构积极参与企业股份制改造、并购重组等工作。

四、保障措施

8. 深化基础性公共服务。发挥省中小企业公共服务平台功能，精准、及时向入库企业定向推送人才、贴息、上市等各类惠企政策。利用“一起益企”“三走进”公益服务行等主题活动契机，为企业提供免费咨询辅导。

9. 促进企业练好内功。支持入库企业提升创新能力，集聚优质资源，加大研发投入，争创一批省级以上研发载体。强化产业人才支撑，培育一批创新企业家、先进制造技术人才、先进基础工艺人才。推动企业加快“智改数转网联”，促进人工智能创新应用，建成一批基础级、先进级智能工厂。

10. 积极营造良好环境。加强与省委金融办、江苏证监局等部门沟通协同，强化工作协调、信息共享等合作机制，及时协调解决上市后备企业在上市过程中遇到的问题。全省中小企业主管部门上下联动，合力推进上市培育服务体系建设，及时总结上市培育经验，发挥先进典型的示范引领作用，营造支持专精特新企业上市的浓厚氛围。



江苏省工业和信息化厅关于印发《江苏省制造业创新中心建设工作指南（2025 年版）》的通知

工信服建〔2025〕83 号

各设区市工业和信息化局：

为进一步加强省级制造业创新中心建设，我们对《江苏省制造业创新中心建设工作指南（试行）》进行了修订，形成《江苏省制造业创新中心建设工作指南（2025 年版）》，现印发给你们，请遵照执行。

江苏省工业和信息化厅

2025 年 3 月 10 日

江苏省制造业创新中心建设工作指南（2025 年版）

为打造全面高效的技术创新体系，聚焦“1650”产业体系科学布局制造业创新中心，推动全省制造业高质量发展，根据工业和信息化部《关于促进制造业创新中心高质量发展的指导意见》（工信部科〔2023〕72 号）等文件精神，结合我省工作实际，编制《江苏省制造业创新中心建设工作指南（2025 年版）》（以下简称“指南”）。

一、目标定位

（一）定义内涵。本指南所称江苏省制造业创新中心（以下简称“创新中心”）是面向制造业创新发展的需求，在江苏省内注册成立，由行业内企业、高校、科研机构、投融资机构和新型社会组织等各类创新主体自愿组合、自主决策，以企业法人形式组建、以“公司+联盟”方式运行的新型创新载体。

（二）主要任务。创新中心的主要任务是突破重点领域关键共性技术，加速科技成果商业化和产业化，优化制造业创新生态环境，成为制造业创新资源整合的枢纽、共性技术研发供给的基

地、创新服务的公共平台、领军人才的培育基地和集聚高地等。

（三）建设原则。创新中心以“市场为导向，行业共性需求为牵引，自愿组建”的原则组建。以国家制造业创新中心建设领域总体布局为指引，立足江苏省制造业高质量发展需求和产业创新发展实际，聚焦全省“1650”产业体系，开展关键共性技术研发和成果转化。鼓励产业链龙头企业 and 高校院所牵头在省内创建创新中心。

二、基本要求

创新中心建设应符合如下基本要求：

1. 建设领域聚焦。创新中心在 16 个先进制造业集群和 50 条重点产业链的相关领域中优先布局，每个领域布局建设一家，成熟一家建设一家。

2. 建设目标清晰。创新中心面向制造业创新发展的重大需求，突出协同创新取向，以重点领域关键共性技术的研发供给、转移扩散和首次商业化为目标，切实引领行业创新突破。

3. 组织架构完整。创新中心为企业法人形态，

采取“公司+联盟”的市场化运营模式。创新中心的依托公司是独立企业法人，由本领域骨干企业或高校院所及产业链上下游单位以资本为纽带组建，注册成立并运营一年以上。公司应由若干家在本产业链上下游排名前列的企业作为股东，组建资金不低于 3000 万元，全部实缴到位，专门用于创新中心建设发展。创新中心的联盟应汇聚本领域内的上下游企业、科研院所、高校等各类创新主体，并覆盖省内本领域不低于 50% 的主要国家级创新平台，鼓励吸引省外的本领域创新主体加入联盟。

4. 运行机制高效。创新中心具有现代企业制度，有责权明晰的董事会和经营管理团队。有内部管理制度，各类主体责权利明确，有产学研用协同的创新机制。创新中心独立运行，有市场化的知识产权与技术成果转化机制，通过技术成果转化、企业孵化、企业委托研发、检测检验和为行业提供公共服务等方式获得收入，逐步实现自我造血能力。

5. 具备创新能力。创新中心有固定运营场所，具备开展研发任务的基本设备条件。有省级以上高层次人才等代表本领域先进水平的研发力量，内设专家委员会，由行业领军专家担任专家委员会主任，负责研判行业发展重大问题、筛选确定研究方向。有固定研发团队，全职研发人员不少于 50 人。上年度研发费用总额占成本费用支出的比例应不低于 30%。

6. 研发任务明确。创新中心围绕制约产业发展的关键共性技术瓶颈制定技术路线图，组织本领域省内外的企业、高校、科研机构等协同攻关实施。

7. 资源开放共享。创新中心是资源开放共

享的平台，具有与国内外知名高校、科研机构或企业开展技术交流或合作的基础，已实现与成员单位间的资源开放共享，有与创新中心成员以外的单位开展技术合作的业绩。

三、工作流程

创新中心建设工作按照以下流程开展：

1. 滚动培育。省工信厅组建制造业创新中心培育库，每年上半年开展培育库更新。组建工作专班，对培育对象靠前指导。

2. 组织申报。创新中心依托公司按要求编制创新中心建设方案、三年建设任务申报书，经所在设区市工信局初审、论证后提交省工信厅。

3. 开展论证。省工信厅每年组织对各设区市提交的申报材料开展论证。基于依托公司现有条件，从创新中心的组织架构、研发力量、共性技术研发能力、产学研协同水平、市场化程度、成果转移转化和可持续发展能力等方面情况，对创新中心建设方案进行专家论证。从创新中心技术领域的针对性、技术先进性、任务可行性、预算合理性等方面，对三年建设任务申报书进行专家论证。

4. 批复建设。省工信厅根据专家论证意见，按照相关工作流程，批复建设省级制造业创新中心，与设区市工信局、创新中心依托公司签订未来三年建设任务书，给予资金政策支持。

四、政策支持

（一）三年建设项目支持。对上年度批复建设并签订三年建设任务书的省级制造业创新中心，在省制造强省专项资金中予以支持。2025 年 1 月 1 日以前批复建设的省级制造业创新中心按照《江苏省制造业创新中心建设工作指南（试行）》执行。



1. 支持方式。按照不超过项目研发设备及配套软件投入（不含税额）的 50% 给予支持，最高不超过 3000 万元。分两批拨付，立项后拨付首批支持资金，完成验收后拨付剩余部分。

2. 项目申报。创新中心依托公司按照省制造强省专项资金项目当年申报要求提交项目申报材料，并附创新中心批复文件、创新中心建设方案、已签订的三年建设任务书。

3. 项目管理。省工信厅、地方工信主管部门按照省制造强省专项资金管理有关规定，开展项目申报、审核、监督管理、验收和绩效评价等工作。

4. 宽容失败。本着“宽容失败”的原则，对三年建设项目验收时各种情形处理方式如下：

（1）对项目实施目标完成的，保留省级制造业创新中心称号。支持资金按以下两种情况处理：一是研发设备及配套软件投入完成的，拨付后续支持资金。二是研发设备及配套软件投入未完成的，后续资金继续拨付，仅按未完成部分占比，同比例扣减支持资金。

（2）项目实施目标未完成的，撤销省级制造业创新中心称号。支持资金按以下三种情况处理：

一是研发设备及配套软件投入完成的，不收回已拨付专项资金，后续资金不再拨付。

二是研发设备及配套软件投入未完成的，其中自筹部分是已拨付财政资金 2 倍及以上的，不收回已拨付专项资金，后续资金不再拨付。

三是研发设备及配套软件投入未完成，其中自筹部分未达到已拨付财政资金 2 倍的，收回已拨付专项资金，后续资金不再拨付。

（二）后续项目支持。支持创新中心承担国家和省各类重大任务，积极开展共性技术研发攻关，不断提升创新能力，在省制造强省专项资金

有关项目中予以支持。

（三）其他方面支持。支持创新中心联合产业链上下游开展共性技术研发、成果转移转化，支持创新中心开展行业调研、分析和信息发布等活动，支持创新中心开展国际国内技术、人才交流等活动。

五、日常管理

（一）加强总结跟踪。创新中心应定期开展自查，每半年结束后 10 个工作日内以简报形式向省、市工信部门报送工作情况。每年 2 月底前向省工信厅报送上一年度建设运行情况。

（二）开展考核评估。省工信厅定期组织对创新中心的考核评估。对批复建设的省级制造业创新中心，按照《江苏省制造业创新中心考核评估管理办法（暂行）》要求开展年度考核和定期评估。对于已升级为国家制造业创新中心的，按照《国家制造业创新中心考核评估办法（暂行）》执行。

（三）考评结果应用。创新中心的考核评估结果分为优秀、良好、合格、不合格四类。

考核评估结果为优秀和良好的，省工信厅将在项目、资金及其他扶持政策上依照规定给予支持。

对考核评估结果为不合格的创新中心，给予一年的整改期，创新中心对考核评估中存在的问题要制定整改方案，在期限内完成整改并上报整改完成情况。再次考核评估仍为不合格的，将对创新中心予以调整，创新中心承担的三年建设项目同时予以终止。

（四）鼓励争创升级。省工信厅鼓励考评优秀、符合条件的创新中心创建国家制造业创新中心，对升级为国家制造业创新中心的，采取“一事一议”方式，给予政策和项目资金的配套支持。

江苏加快打造具有全球影响力的产业科技创新中心

江苏作为国家创新格局中的“第一方阵”，承载着打造具有全球影响力的产业科技创新中心的重大使命。立足全新起点，全省上下正锚定“具有全球影响力”的目标定位，千字当头，大步向高水平科技强省迈进。

新春伊始，紫金山实验室各项任务与试验已相继展开、捷报频传，6G 无蜂窝技术在云南怒江完成“一塔一城”低空通信试验、全球首个光电融合确定性新型算网基础设施在南京正式开通应用、江苏省内生安全智能网联汽车创新联合体获批建设……眼下，研究团队正加紧科研攻关，为今年实现更多的全球首创、首试、首发成果发起冲锋。以紫金山实验室等为代表的重大科创平台是参与全球科技竞争力的“大国重器”，2025 年，江苏将加快建设以国家实验室为引领的创新平台矩阵，持续加强国家战略科技力量建设，打造全国重点实验室方阵，推进省重点实验室重组焕新，孕育出更多创新策源的“起跳点”。

紫金山实验室科研部部长齐望东说：“紫金山实验室承载着国家‘走求实扎实的创新路子，为实现高水平科技自立自强立下功勋’的殷切期望。展望 2025 年，实验室将围绕未来网络、普适通信、内生安全等前沿领域，做好正在承担的国家任务，全力攻克一批战略性、引领性的关键核心技术，打造解决国家战略需求的应用场景，不断放大实验室的成果转化‘策源’作用、人才集聚‘磁场’作用、产业发展‘引擎’作用。”

战略科技力量的锻造只是第一步。怎样才能让科研成果加速转化，赋能产业升级？一头连着科研、一头连着市场的江苏产研院探索出了一条创新路径，也就是聚焦基础研究成果二次开发，并向企业转移，如今已累计与龙头企业共建“企

业联合创新中心”380 余家、达成近 900 项合作，培育 90 余项原创引领性项目产业化。新一年，省产研院将以更大力度集聚全球资源，服务国家战略需求，助力产业转型升级。

江苏省产业技术研究院副院长郅军说：“我们将持续发力来培育具有全球影响力的研发载体和创新平台，尤其是在先进材料和能源以及医学先进技术这几个领域，建设八个重大集成创新平台。我们也将继续探索企业出资出题，财政资金配套的重大关键共性技术需求的对接和解决机制，来解决江苏的‘1650’产业体系的更多技术需求、技术难题，更好地发挥试验田的试点和示范作用。”

江苏实体经济雄厚，企业创新主体众多。如何锚定实业攻坚关键核心技术，促进科技产业融合聚变？这是江苏加快建设具有全球影响力的产业科技创新中心时必须思考的重要命题。为此，江苏科技部门征集凝练企业重大技术需求，聚焦第三代半导体、高端装备、生物医药等 9 个重点产业领域，部署 46 项科技重大专项项目，加快抢占科技产业竞争制高点。同时，引导推动更多的企业加码研发投入，在关键核心技术上涌现新成果、实现新突破。以生物医药为例，2024 年，江苏共有 13 个创新药获批上市，占全国 1 / 3，居全国第一。

先声药业党委书记、高级副总裁、神经与肿瘤药物研发全国重点实验室副主任王峰说：“我们过去 5 年累计研发投入超 80 亿元，研发队伍壮大到 1000 多人。我们将继续坚持“更有效、差异化”的研发策略，立项从临床需求出发，聚焦国家战略，深化产学研医协同创新，加快生命科学领域创新成果的转化，助力江苏和国家科技创新。”



江苏省加快推进新能源产业集群高质量发展行动方案

近日，为进一步完善新能源产业发展政策体系，江苏省工业和信息化厅会同中共江苏省委金融委员会办公室、省发展和改革委员会、省科学技术厅、省商务厅、省市场监督管理局、省知识产权局、人民银行江苏省分行等部门联合印发《加快推进新能源产业集群高质量发展行动方案》（简称《行动方案》），实施期为2025年至2027年。

《行动方案》提出明确目标，到2027年，我省新能源产业集群建设取得显著进展，为增强绿电供给能力、实现碳达峰碳中和目标提供坚实物质保障——在新一代光伏电池、超大型风电机组、氢能“制储输用”和新型储能等关键技术上实现重大突破；累计培育10家具有生态主导力和国际影响力的行业领军企业，100家国家级专精特新“小巨人”企业和400家左右“筑峰强链”重点企业；重点承载地区内协同发展态势基本形成，行业规模、生产效率和市场竞争力保持国内领先，盐常宿淮光伏国家先进制造业集群建设取得显著进展。

《行动方案》以光伏、风电、氢能、新型储能等新能源产业为重点方向，部署了关键技术攻关、创新平台建设、产品推广应用、筑峰强链企业培育、产业集群发展、智改数转网联、绿色制造推进、产业基础能力提升、海外市场拓展九大行动。

具体举措包括建立产业链长、短板技术攻关清单，支持链主企业参与国家相关专项，开展联合攻关，省级层面滚动实施一批重大企业技术攻关项目；将新能源列入“三首两新”重点领域，加大首购首用政策支持，推荐申报国家首台（套）推广应用目录、重点新材料应用示范指导目录；加快形成以苏南为技术创新策源地、苏中苏北为核心产业联动协作区、沿海地区为融合应用前沿地的区域协同发展格局；等等。

《江苏模具工业》杂志



《江苏模具工业》杂志是由江苏省模具行业协会主办、省内各市模具协会联办，面向全国各地模具协会、广大模具企业和相关单位发行的刊物。自 2006 年创刊以来在社会各界的关怀与支持下，宣传模具行业方针政策，传递市场信息，报道前沿技术，展示企业风貌，搭建行业交流和推广应用平台，积极为行业转型升级、创新发展服务。欢迎广大会员单位和模具制造及相关企业积极投稿，我们将择优予以刊登，并同时在协会网站发布，形成全方位服务组合，来宣传你们的企业产品，树立企业形象，扩大产品销售市场。感谢您的支持！

地址：江苏省常州市武进区鸣新中路26号常州机电职业技术学院内

电话/传真：0519—86331222 邮编：213164

Http://www.jsdmia.com

E-mail: 3550333021@qq.com